




Dla dorosłych i dzieci powyżej 3. miesiąca życia.


 **DO UŻYTKU ZEWNĘTRZNEGO**




Instrukcja użycia: Stosować 1-2 dawki 3 razy dziennie do każdego ucha aż do rozpuszczenia woskowiny.

PRZEBADANY KLINICZNIE
BEZ KONSERWANTÓW



 **Naveh-Pharma LTD.**
19, Yad-Harutzim St., Netanya,
4250519 Izrael

 **Importer:**
Zakłady Farmaceutyczne
POLPHARMA S.A.
ul. Pelplińska 19,
83-200 Starogard Gdański,
Polska

 **OBELIS S.A.**

   wyrób
medyczny **30ml SPRAY**

FONIX[®]
HIGIENA USZU

**OCZYSZCZA USZY
ROZPUSZCZA WOSKOWINĘ
ZAPOBIEGA ZATYKANIU USZU**

ETYKIETA JEDNOSTKOWA / UNIT LABEL									
Material/ Material:									
Wzór/Artwork:		ETK-005512 _1 40x98 mm			Kolorystyka/ Colours:				
Preparat/ Product:		FONIX HIGIENA USZU 30 ml							
Minimalny rozmiar czcionki/ Minimum font size:	-	Interlinia/ Interline spacing:	-	Farmakod/ Pharmacode:	-	Format strony/ Page format:	A4	Opracował/ Prepared by:	17.06.2021 W.Terlicka